

SECO NEWS
2019.1



#TOOLS4YOU

SECO 

SIE SUCHEN EINEN ZUVERLÄSSIGEN PARTNER...

... MIT DESSEN WERKZEUGEN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT STEIGERN KÖNNEN?

Seco bietet Ihnen genau das. Mit bewährten und neuen Lösungen, die wir Ihnen hier vorstellen möchten.

Unsere neuen Produkte und Weiterentwicklungen sind nicht nur auf dem aktuellen Stand der Technik, sondern setzen neue Maßstäbe und bringen Sie weiter voran:

- Leichtschneidende und gleichzeitig kosteneffiziente Planfräser
- Schwingungsdämpfende Ausdreh- und Bohrstangen für Bearbeitungen bis 10 x D
- Mini-Fräser für Präzisionsbearbeitungen in gehärteten Werkstoffen
- Erweiterungen für unsere Jetstream Tooling®-Werkzeuge mit Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr
- Längere, vorhersehbare Standzeit beim Gewindedrehen mit der Sorte TTP2050

Doch Werkzeuge allein sind nicht die ganze Lösung. Vielmehr geht es um den richtigen Einsatz der Werkzeuge: Das Schulungsprogramm der Seco Akademie vermittelt schon seit über 25 Jahren wertvolles Wissen. Finden Sie heraus, wie wir Sie mit unserer Kombination aus Produkten und Know-how weiterbringen können. Schauen Sie sich die Lösungen an und lassen Sie sich inspirieren.

4



PLANFRÄSER
DOUBLE QUATTROMILL™ 14

6



VOLLHARTMETALLFRÄSER
JABRO®-MINI JM100

8



ERGÄNZUNGEN FÜR STEADYLINE®
MIT DURCHMESSER 25 MM

10



GEWINDEDREHEN TTP2050

12



JETSTREAM TOOLING®
FÜR NUT- & ABSTECHEN

14



SECO AKADEMIE

NEUE ZERSPANUNGS-LÖSUNGEN

KOMPROMISSLOS GUT PLANFRÄSEN

ERZIELEN SIE HOHE SCHNITTIEFEN MIT DEN WIRTSCHAFTLICHEN UND GLEICHZEITIG LEICHTSCHNEIDENDEN DOPPELSEITIGEN WENDEPLATTEN DES DOUBLE QUATTROMILL™ 14

Die speziell entwickelten achtschneidigen Wendepplatten sind extrem leichtschneidend. Sie ermöglichen in der Version mit einem Einstellwinkel von 45° Schnitttiefen bis zu 6 mm und in der Version mit einem Einstellwinkel von 68° sogar bis 8 mm. Der Grundkörper der Kassettenausführung kann flexibel für beide Versionen (45° bzw. 68°) verwendet werden.

Für das neue Planfräsersystem stehen drei unterschiedliche Geometrien in einer Vielzahl an Schneidstoffsorten zur Verfügung. Somit eignet sich der Double Quattromill 14 ideal für Stahl, Guss und Superlegierungen genau wie für Rostfrei, Titan und andere adhäsive Werkstoffe sowie für Aluminium.

Zur Erzielung von hohen Oberflächengüten sind alle Wendepplatten mit einer 1,5 mm Planfase versehen.

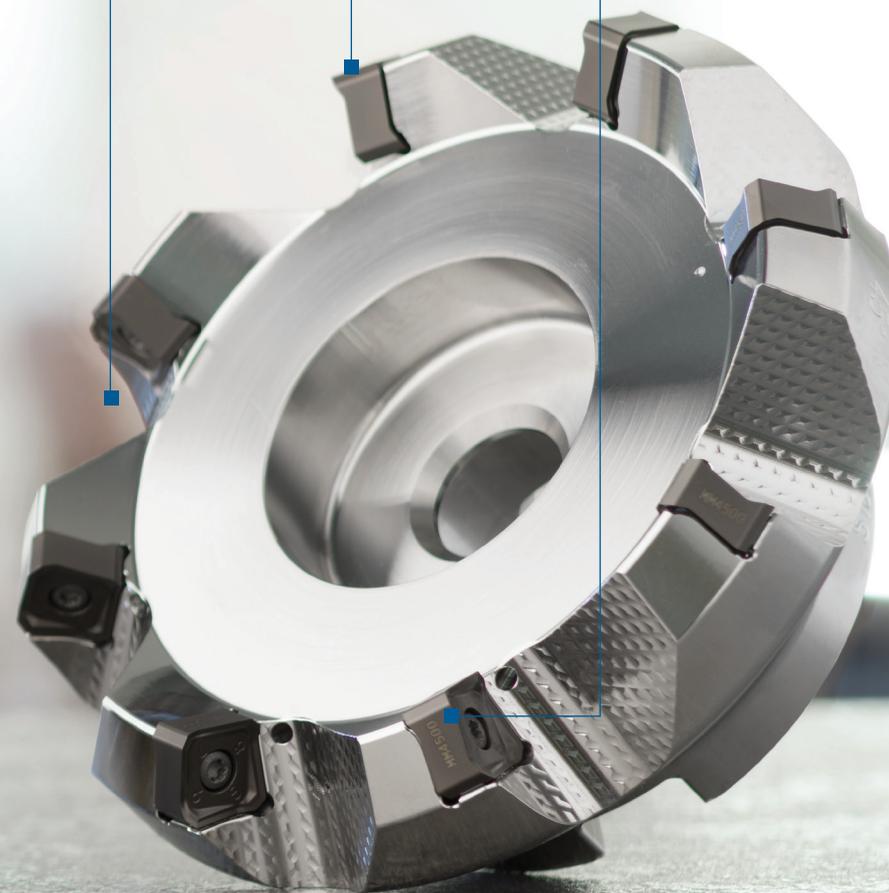


Spanstau vermeiden durch verbesserte Spanformung mithilfe der patentierten Spanleitstufe

Unzureichende Spanabfuhr verhindern dank des neuen Spankammerdesigns mit strukturierter Oberfläche

Hohe Werkzeugkosten mit wirtschaftlichen achtschneidigen Wendepplatten reduzieren

Die Maschinenleistung voll ausschöpfen mit reduzierten Zerspankräften dank positiver Helix- und Spanwinkel



FRÄSEN



IHRE VORTEILE

- Wirtschaftliche doppelseitige Wendepplatten
- Werkzeugkörper aus Idun für hohe Festigkeit und Nachhaltigkeit
- Zwei Versionen für mehr Vielseitigkeit und Leistung
- Interne Kühlschmierstoffzufuhr für alle Durchmesser

PRODUKTPROGRAMM

Werkzeugkörper

- Normale und enge Teilung für 50 bis 315 mm
- Mit festem Plattensitz oder als Kassettenversion mit Durchmesser 160 bis 315 mm

Wendepplatten

- 6 mm Schnitttiefe bei 45° Einstellwinkel
- 8 mm Schnitttiefe bei 68° Einstellwinkel
- Geometrien ME10, M10 und M16

WEITERE DETAILS

Weitere Informationen finden Sie im digitalen Katalog Fräsen 2019.1 auf den Seiten 135 bis 141 auf secotools.com.

ERGEBNISSE BEIM HARTFRÄSEN VERBESSERN

FRÄSEN SIE ZUVERLÄSSIG UND HOCHPRÄZISE IN GEHÄRTETEN WERKSTOFFEN MIT DEN NEUEN SECO JABRO® MINI-FRÄSERN JM100

Erreichen Sie hohe Präzision und hohe Oberflächengüten über einen langen, vorhersehbaren Zeitraum mit Secos großem und umfassendem Produktprogramm an Vollhartmetallfräsern. Der neue Mini-Fräser JM100 überzeugt mit langer Standzeit, Stabilität und Zuverlässigkeit in Bereichen, die für das bloße Auge kaum sichtbar sind. Er eignet sich besonders für Werkzeugstähle der ISO-Gruppe H.

Präzise gefertigte Geometrien mit einer hohen Rundlaufgenauigkeit sowie enge Radiustoleranzen verbunden mit der patentierten Beschichtung führen zu längeren Standzeiten. Unvorhersehbare Maschinenausfälle gehören mit diesem zuverlässigen Mini-Fräser der Vergangenheit an.



Bauteilqualitäten erhöhen durch verbesserte Rundlauf-toleranzen

Standzeit beim Hartfräsen verlängern durch verschleißfeste, patentierte Beschichtung

Kostenintensive Nachbearbeitungen vermeiden dank hochpräziser Geometrie

FRÄSEN



IHRE VORTEILE

- Hohe Prozesssicherheit, Stabilität und Zuverlässigkeit
- Mehr Fertigteile und geringere Kosten pro Fertigteil

PRODUKTPROGRAMM

- Werkzeugdurchmesser von 0,2 bis 3,0 mm
- Eckenradien von 0,05 bis 0,3 mm
- Radiustoleranz von $\pm 5 \mu\text{m}$
- Auskrägung von 1,5 x DC bis 20 x DC
- Schaftdurchmesser 4 mm und 6 mm
- Kugelkopffräser mit 2 Schneiden
- Torusfräser mit 2 oder 4 Schneiden

WEITERE DETAILS

Weitere Informationen finden Sie im digitalen Katalog Vollhartmetallfräser 2019.1 auf den Seiten 334 bis 344 auf secotools.com.

AUSSCHUSS BEI LANGEN AUSKRAGUNGEN VERMEIDEN

MEHR STABILITÄT BIS 10 x D MIT DEM SCHWINGUNGSDÄMPFENDEN STEADYLINE®- SYSTEM FÜR SCHAFTGRÖSSE 25 MM BEIM GEWINDEDREHEN UND STECHEN

Bohrungs- und Ausdrehbearbeitungen sind oft der letzte Schritt in einer langen Prozesskette - und gleichzeitig auch ein kritischer.

Reduzieren Sie fehlerhafte Bohrungen mit den neuen GL-Schneidköpfen für Gewinde und Nuten für das schwingungsdämpfende Steadyline-System von Seco. Die GL-Schneidköpfe sind mit der effizienten, integrierten internen Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr Jetstream Tooling® ausgestattet und eignen sich für Innenbearbeitungen ab 32 mm. Sie passen auf die neuen Steadyline-Bohrstangen mit 25 mm Durchmesser.

So bieten die neuen Gewinde- und Stechköpfe mehr Auswahl und Vielseitigkeit für schwingungsdämpfende Bohrstangen, die kleine und tiefe Bohrungen nahezu vibrationsfrei bearbeiten. Erweitern Sie mit den neuen Schneidköpfen das Bearbeitungsspektrum für Ihr bestehendes Steadyline-System.

Das Produktprogramm umfasst Bohrstangen von 6 x D, 8 x D und 10 x D (hartmetallverstärkt) mit den Anschlüssen Seco-Capto™, HSK-T/A sowie in zylindrischer Ausführung.

Flexibilität erhöhen
mit dem patentierten,
hochgenauen
GL-Anschluss

Oberflächenqualität
bei Gewinde- und
Stechbearbeitung
verbessern mithilfe von
Jetstream Tooling

Vibrationen
vermeiden mit den
schwingungsdämpfenden
Steadyline-Bohrstangen



DREHEN



IHRE VORTEILE

- Mehr Prozesssicherheit bei großen Auskragungen
- Weniger Wärmeentwicklung mit Jetstream Tooling
- Längere Standzeiten
- Kurze Werkzeugwechselzeiten

PRODUKTPROGRAMM

Werkzeugaufnahmen

- Steadyline-Bohrstange mit 25 mm Durchmesser für Bearbeitungen bis 10 x D

Schneidköpfe

- **NEU!** Für zahlreiche Gewindearten
- **NEU!** Zum Stechen mit 2 mm Breite

WEITERE DETAILS

Weitere Informationen finden Sie in den digitalen Katalogen Drehen 2019.1 auf Seite 309 und Gewinde 2019.1 auf Seite 74 auf secotools.com.

STANDZEITEN VERLÄNGERN

EXTREM LANGLEBIGE SCHNEIDSTOFFSORTE TTP2050 FÜR DIE GEWINDEDREH-BEARBEITUNG

Die neue, verschleißfeste Beschichtung sorgt für längere Standzeiten beim Gewindedrehen. Im Vergleich zu anderen Schneidstoffen bietet die Sorte TTP2050 dank einer extrem verschleißfesten PVD-Beschichtung weitere Einsatzmöglichkeiten beim Gewindedrehen.

Anspruchsvolle Bearbeitungen in Stahl, Rostfrei und Guss meistert diese Sorte problemlos. Die Standzeit verlängert sich bei Verwendung der TTP2050 um bis zu 30%.

Standzeiten verlängern und Produktivität erhöhen dank neuer, extrem verschleißfester Beschichtung

Prozesssichere Spanbildung erzielen dank anwendungsorientierter Geometrie

GEWINDE



IHRE VORTEILE

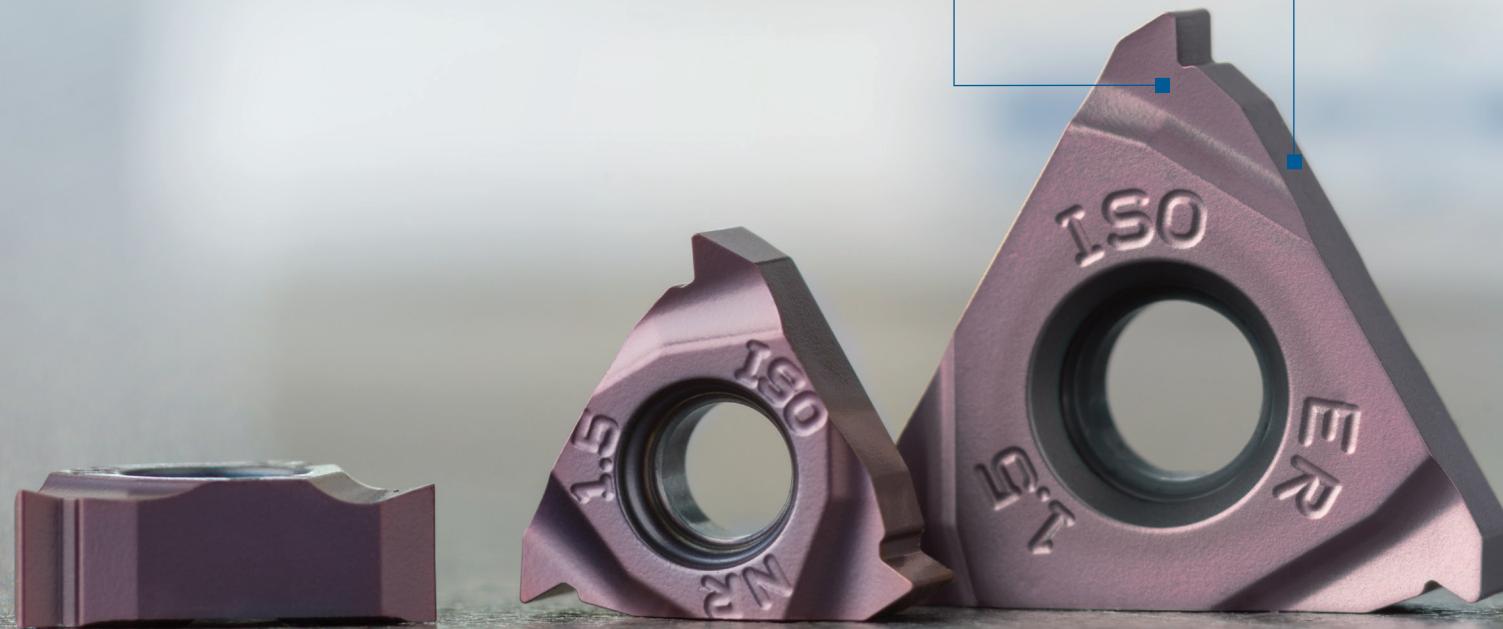
- Längere Standzeit
- Reduzierte Werkzeugkosten

PRODUKTPROGRAMM

- Große Anzahl an verschiedenen Profilen für Innen- und Außengewinde
- Teil- und Vollprofil
- Wendeplattengröße 11 und 16 mm

WEITERE DETAILS

Weitere Informationen finden Sie im digitalen Katalog Gewinde 2019.1 auf den Seiten 87 bis 119 auf secotools.com.



STECHBEARBEITUNGEN OHNE STÖRENDE SCHLÄUCHE

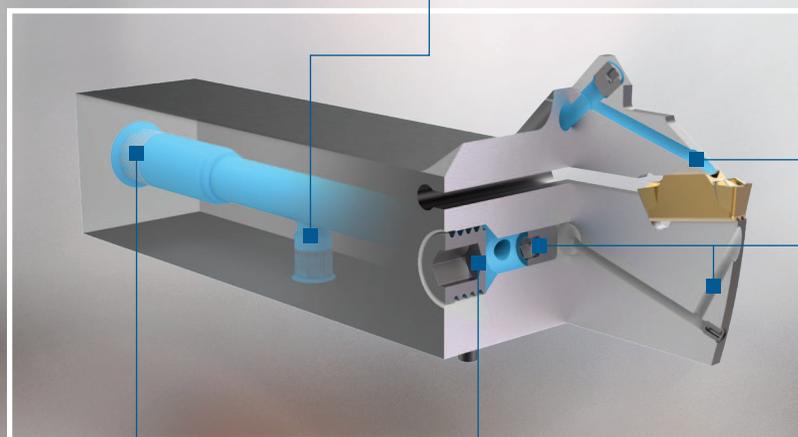
DIE NEUE JETSTREAM-TOOLING®-TECHNOLOGIE KOMMT KOMPLETT OHNE SCHLÄUCHE AUS UND VERBESSERT SO IHRE NUTSTECH- UND ABSTECHBEARBEITUNGEN

Komponenten und Anschlüsse für interne Kühlmittelübergabe vom Halter zur Aufnahme können Sie getrost zur Seite legen, wenn Sie Secos Kühlschmierstoffzufuhr Jetstream Tooling Integrated (JETI) einsetzen. Optimieren Sie Nutstech- und Abstechbearbeitungen sowie weitere Drehbearbeitungen und verbessern Sie Spankontrolle und Prozesssicherheit mit der integrierten Kühlschmierstoffzufuhr, die zuverlässig das Kühlmittel mit Hochdruck von der Spindel bis in die Wirkzone der Zerspanung leitet.

Die JETI-Aufnahmen für Nutstechen und Abstechen sind die neuesten Ergänzungen der JETI-Produktfamilie. Sie eignen sich auch für Werkzeuge mit Seco Jetstream Tooling® DUO: hier werden zwei Kühlmittelstrahlen in den Schneidbereich geleitet - auf die Span- und auf die Freifläche. Mit den neuen JETI-Aufnahmen können Sie ganz flexibel zwischen einem und zwei Kühlmittelstrahlen umschalten, je nachdem, ob Sie eine längere Standzeit oder mehr Spankontrolle wünschen.

Störende Schläuche und Anschlüsse der Kühlschmierstoffzufuhr vermeiden dank integrierter JETI-Technologie für präzise Kühlschmierstoffzufuhr nah an die Schneide

Spanbildung verbessern bzw. Standzeit verlängern durch anwendungsorientierte Kühlschmierstoffzufuhr



Die Aufnahme eignet sich auch für konventionelle Kühlschmierstoffzufuhr mit Schläuchen.

DREHEN



IHRE VORTEILE

- Schläuche, Anschlüsse und Ersatzteile gehören der Vergangenheit an - das vereinfacht die Handhabung und erhöht die Prozesssicherheit
- Flexibilität in der Anwendung durch Umschalten auf Jetstream Tooling DUO
- Prozessstabilität, Zuverlässigkeit und verbesserte Standzeit

PRODUKTPROGRAMM

Verfügbar für das

- stabile Stechdrehsystem Multi Directional Turning (MDT)
- wirtschaftliche, mehrschneidige Stechsystem X4
- präzise Abstechsystem 150.10

WEITERE DETAILS

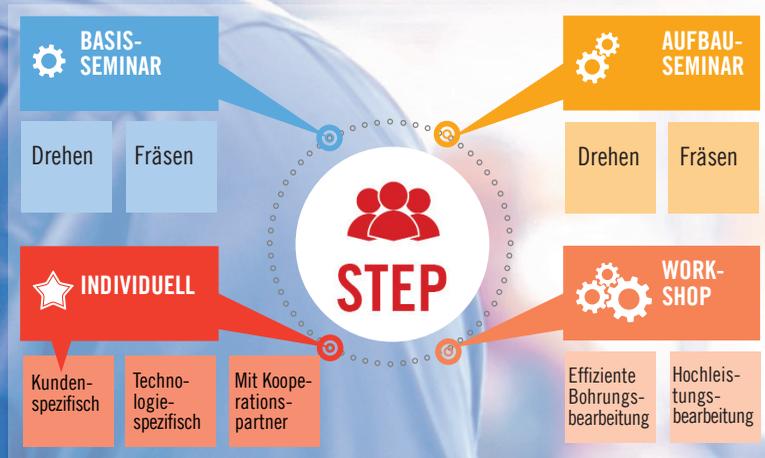
Weitere Informationen finden Sie im digitalen Katalog Drehen 2019.1 auf www.secotools.com

WERKZEUGE SIND LÖSUNGEN FÜR HEUTE - WISSEN IST DIE LÖSUNG FÜR DIE ZUKUNFT

Wer wettbewerbsfähig bleiben möchte, muss Prozesse stetig verbessern. Dabei gilt es, Wissenslücken zu schließen. Nur so können Werkstücke durch die Wahl der richtigen Bearbeitungsstrategie und der darauf abgestimmten Werkzeuglösung bestmöglich produziert werden.

Die technischen Fachseminare von Seco bauen pädagogisch und logisch auf das notwendige Wissen in den Technologiebereichen auf. Nach dem Start eines Basisseminars haben die Teilnehmer die Möglichkeit, in einem Aufbauseminar bzw. Workshop zu speziellen Themen den Umgang und Nutzen verschiedener Bearbeitungsstrategien zu vertiefen. Individuelle Seminare, die auf den kundenspezifischen Bedarf zugeschnitten sind, runden das Angebot der Seco Akademie ab.

- Herstellerneutral und den Kundenbedürfnissen angepasst
- Praxisnahe Wissensvermittlung
- Lernen auf dem neuesten Stand der Technik
- im Kompetenzzentrum Zerspanung in Erkrath oder vor Ort bei Ihnen



Das Seminarangebot basiert auf dem internationalen Ausbildungskonzept „Seco Technical Education Program (STEP)“ der Seco Tools AB. Es wird kontinuierlich auf Inhalt, Aktualität und den Kundenbedürfnissen angepasst.

TERMINE 2019 IM ÜBERBLICK

- 1 JANUAR**
- 2 FEBRUAR**
Basisseminar Drehen
19.02. / 20.02. (Di/Mi)
2 Tage
- 3 MÄRZ**
Basisseminar Fräsen
06.03. / 07.03. (Mi/Do)
2 Tage
- 4 APRIL**
Aufbauseminar Drehen
02.04. / 03.04. (Di/Mi)
2 Tage
- 5 MAI**
Aufbauseminar Fräsen
28.05. / 29.05. (Di/Mi)
2 Tage
- 6 JUNI**
Workshop effiziente Bohrungsbearbeitung
12.06. / 13.06. (Mi/Do)
2 Tage
- 7 JULI**
- 8 AUGUST**
- 9 SEPTEMBER**
Basisseminar Drehen
23.09. / 24.09. (Mo/Di)
2 Tage
- 10 OKTOBER**
Basisseminar Fräsen
01.10. / 02.10. (Di/Mi)
2 Tage
Aufbauseminar Drehen
29.10. / 30.10. (Di/Mi)
2 Tage
- 11 NOVEMBER**
Aufbauseminar Fräsen
12.11. / 13.11. (Di/Mi)
2 Tage
- 12 DEZEMBER**

MEHR INFORMATIONEN & ZUR ANMELDUNG:

Tel. 0211 2401-281
seminar@secotools.de



www.secotools.com/
seco-akademie



WWW.SECOTOOLS.COM

03267997, ST20186672 DE,
© SECO TOOLS AB, 2019. Alle Rechte,
Änderungen und Druckfehler vorbehalten.



Folgen Sie uns!